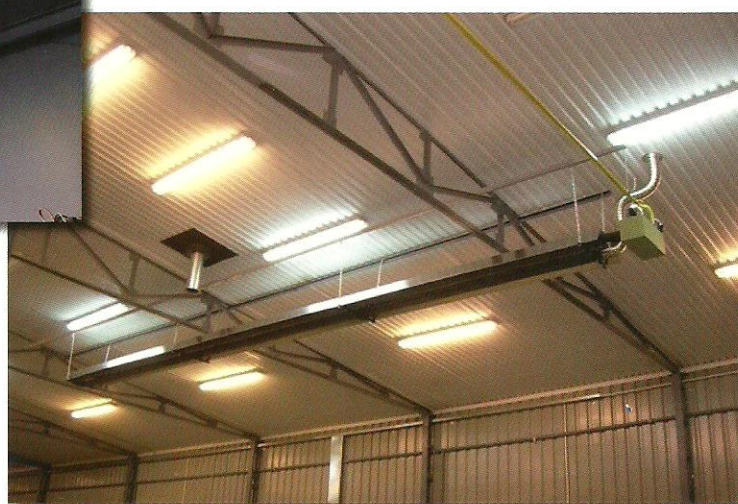


SUN BEAM Sp. z o.o.

Rurowe promienniki podczerwieni to nowoczesne urządzenia przeznaczone do ogrzewania obiektów przemysłowych, handlowych i usługowych, magazynów i hal sportowych. Rurowe promienniki podczerwieni działają na zasadzie spalania mieszanki powietrzno - gazowej wewnątrz rury promieniującej, która w wyniku tego nagrzewa się do 400°C. Ciepło wypływające ze źródła ogrzewa bezpośrednio przedmioty, znajdujące się w strefie działania promiennika. Promieniowanie to jest słabo intensywne. Dzięki obecnemu w promienniku reflektorowi ciepło kierowane jest na posadzkę hali, dlatego efekt cieplny jest najbardziej odczuwalny w dolnych, a więc zagospodarowanych i użytkowanych strefach budynku. Promienniki ogrzewają ludzi i przedmioty bez konieczności ogrzewania powietrza. Pozwala to na obniżenie temperatury powietrza i zachowania wysokiego komfortu cieplnego. Każdy stopień różnicy między temperaturą odczuwalną a temperaturą powietrza daje 7% oszczędności w stosunku do ogrzewania konwekcyjnego.



W zestaw promiennika rurowego wchodzi:

- rura promieniująca, aluminiowana , wyważana, w kształcie U lub I;
- zawór gazowy wyposażony w elektrozawór z podwójnym zabezpieczeniem;
- elektroniczna jednostka sterująca kontroluje prace elektrozaworu oraz zapłonu palnika;
- wentylator;
- różnicowy wyłącznik ciśnienia do kontrolowania właściwej pracy silnika;
- ekran ukierunkuje promieniowanie w dół.

Rurowy promiennik podczerwieni gazowy produkowany jest w dwóch podstawowych wersjach: w kształcie U oraz I, co pozwala bardziej skutecznie wykorzystywać je w pomieszczeniach w różnej konfiguracji. Umożliwia to ogrzewanie wybranych stref. Spaliny są odprowadzane na zewnątrz budynku.

Zalety stosowania rurowych promienników podczerwieni:

- szybkie uruchomienie oraz szybki efekt cieplny;
- oszczędność paliwa do 40%;
- brak ruchu powietrza, co znaczy ograniczenia przepływu kurzu i pyłów wewnątrz hali;
- możliwość ogrzewania strefowego;
- wyrzut spalin na zewnątrz;
- pomieszczenia nie wymagają dodatkowej wentylacji;
- wysoki komfort cieplny, mała wrażliwość na straty termiczne

Model	Moc (kW)	Waga (kg)	Długość (m)	Zużycie gazu		Moc elektryczna (W)
				GZ m3/h	LPG kg/h	
SBT 6	30	96	6,3	3,15	2,0	95
SBT 9	42	145	9,3	4,41	2,8	95
SBT 12	42	180	12,3	4,41	2,8	95
SBT 12i	30	93	12,3	3,15	2,0	95
SBT 18i	42	132	18,3	4,41	2,8	95

